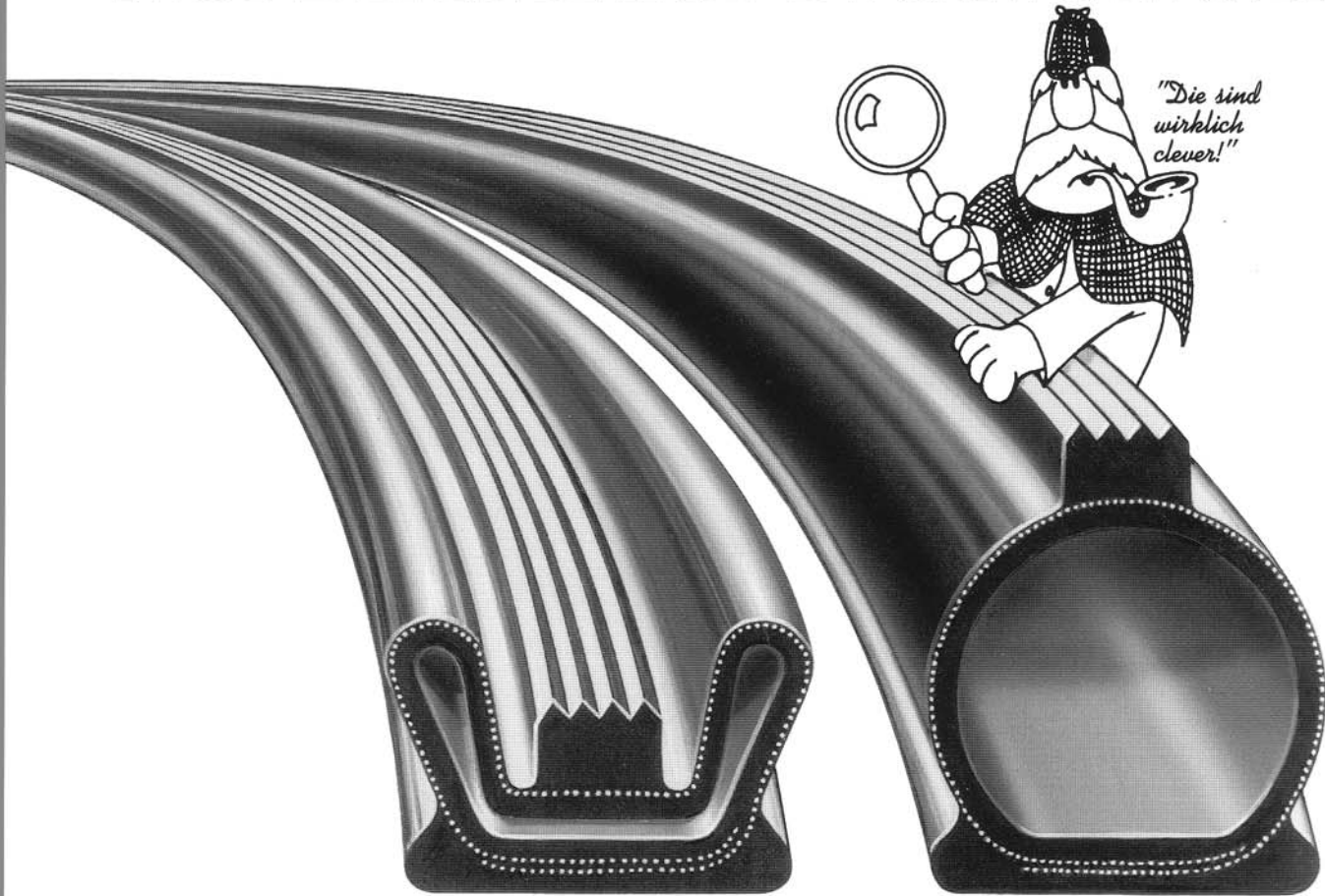


SEAL MASTER

kundenspezifisch AUFBLASBARE DICHTUNGEN



ANSCHLUSSLÖSUNGEN FÜR SCHWIERIGE DICHTUNGSPROBLEME

DICHTEN



HEBEN



DRÜCKEN



STOPPEN



HALTEN



QUETSCHEN



Seal Master... führendes in aufblasbaren Dichtungen

“Wir sind die Pioniere auf einem Spezialgebiet.”

Das Seal Master Team enthält Personen, die sich schon in den 40er Jahren mit der Entwicklung aufblasbarer Dichtungen befaßten.

In den 50er, 60er und 70er Jahren verbesserten diese Fachleute ihre Kenntnisse weiterhin in der Gummitheorie und in sondergefertigten Produkten, wobei sie Probleme berücksichtigten, die in der Gummiindustrie bestanden.

Mit der Gründung der Seal Master Corporation im Jahre 1974 wurden alle diese Talente vereinigt.

Seitdem hat Seal Master den Stand der Technik mit der Einführung von mehr als 4.500 innovativen Produkten für eine Vielzahl von Einsatzbereichen wesentlich vorangetrieben.

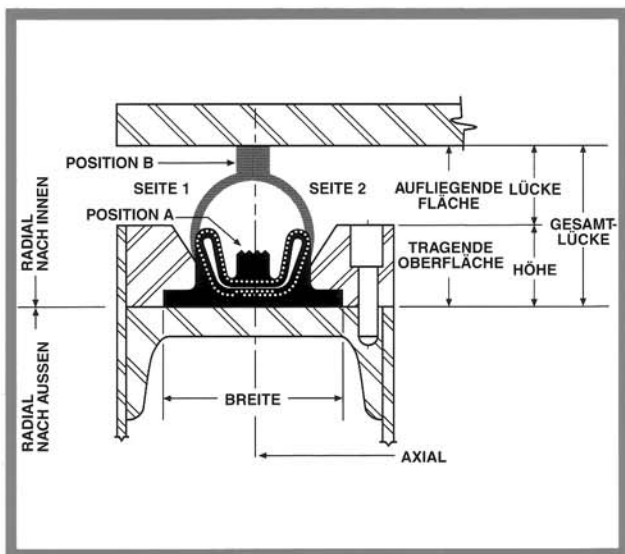
Wenn Sie eine neue Konstruktion in Betracht ziehen oder irgendein Dichtungsproblem haben, wie zum Beispiel bei:

- **Aufschlammung**
- **Chemikalien**
- **Druck**
- **Druckwellen**
- **EMB**
- **Flüssigkeiten**
- **Geräusche**
- **Hell/Dunkel**
- **Hochfrequenzstörung**
- **Körnchen**
- **Pasten**
- **Pellets**
- **Pulver**
- **Schadstoffe**
- **Schmutz**
- **Staub**
- **Strahlung**
- **Vakuum**
- **Warm/Kalt**
- **Wasser**
- **Wetter**

DANN VERLASSEN SIE SICH AUF DEN FACHMANN UND RUFEN SIE SEAL MASTER AN!

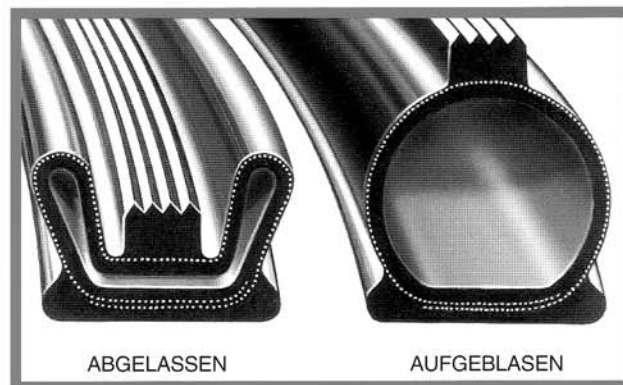
Was ist eine aufblasbare Dichtung?

Eine aufblasbare Dichtung ist ein gewebeverstärkter Elastomerschlauch, der in konkaver, gewundener oder flacher Form sondergefertigt wird. Sie ist so konstruiert, daß sie im aufgeblasenen Zustand eine fest abschließende Trennschicht zwischen einer tragenden und einer aufliegenden Oberfläche bildet. Dies wird im Querschnitt mit der nachfolgenden Abbildung veranschaulicht. Position A verdeutlicht die geformte und Position B die aufgeblasene Konfiguration.



Wie funktioniert eine aufblasbare Dichtung?

Nach Einführung des Aufblasmediums dehnt sich dieses in Richtung der aufliegenden Fläche aus und sorgt für eine formschlüssige Dichtung. Wird das Aufblasmedium abgelassen, zieht sich die Dichtung sofort wieder in die abgelassene "gespeicherte" Konfiguration zurück. Diese Stellung liefert Spielraum zur freien Bewegung der einen oder beider Oberflächen.



Wie wird die aufblasbare Dichtung aufgeblasen?

Die Dichtung wird gewöhnlich mit Druckluft aufgeblasen. Die speziellen Einsatzparameter bestimmen den optimalen Luftdruck. In einigen Einsatzbereichen kann eine Flüssigkeit oder ein Gel als Aufblasmedium benutzt werden. Das Aufblasmedium wird durch einen Stiel eingefüllt, gewöhnlich einen flexiblen Schlauch, der mit einer Zwinde an einem integrierten Formfitting befestigt ist. Das Schlauchende kann mit einer Reihe von Fittings versehen werden.

Warum sollte man eine aufblasbare Dichtung benutzen?

Eine aufblasbare Dichtung hat mehrere Vorteile im Vergleich zu herkömmlichen Dichtungen:

- **Es bietet eine lecksichere Umschließung, macht jedoch Platz, wenn nötig.**
- **Sie vereinfacht das Design der Struktur und der Bauteile.**
- **Sie verringert die Notwendigkeit einer ganz genauen Bearbeitung bzw. der Fertigungstoleranzen.**
- **Es unterliegt keinem Setzverhalten durch Verdichtung, was die Wirksamkeit anderer Dichtungen in Frage stellt.**

Sondergefertigt, zur Lösung Ihrer schwierigsten Dichtungsprobleme.

Seal Master aufblasbare Dichtungen sind nicht nur einfach extrudierte Gummistränge. Sie sind speziell geformt, um sich Ihrem Einsatzzweck anzupassen. Das sorgt für maximale strukturelle Festigkeit und Zuverlässigkeit.

Dichtungsmaterialien

Je nach Art Ihrer speziellen Einsatzbedingungen empfiehlt Seal Master eines der folgenden Elastomere:

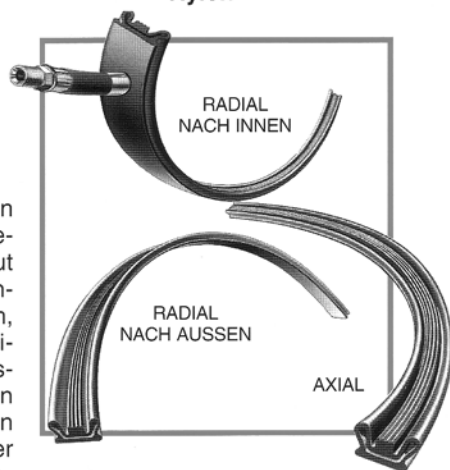
- Äthylenpropylen
- Butyl
- Chloropren (Neopren)
- Epichlorhydrin
- Fluorisierte Kohlenwasserstoffe (Viton)
- Naturkautschuk
- Nitril (Buna N)
- Polyurethan
- Silikon
- Styrol-Butadien (Buna S)

Verschiedene Verstärkungsstoffe sorgen für Festigkeit und Paßform, z.B.:

- Dacron
- Kevlar
- Nomex
- Nylon

Geometrie der aufblasbaren Dichtungen

Aufblasbare Dichtungen können auf verschiedenen Ebenen eingebaut werden: radial nach innen, radial nach außen, axial und jede Kombination daraus. Sie passen sich vielen verschiedenen Konturen an. Sie werden entweder in Streifenform mit abgeschlossenen Enden oder in Ringform hergestellt. Die gebogenen Radien sind von Dichtung zu Dichtung verschieden, doch wenn eine besonders scharfe Kante oder schräge Ecke nötig ist, kann die Dichtung genau nach Maß gefertigt werden. Aufgrund dieser Vielseitigkeit können sondergefertigte kundenspezifische Dichtungen von Seal Master in einem weiten Anwendungsbereich eingesetzt werden.

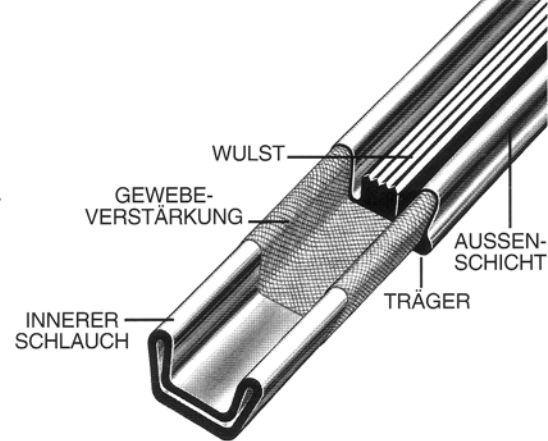


Unterstützung beim Dichtungsentwurf

Seal Master ist sich der Einmaligkeit jeder Kundenanwendung bewußt und bietet deshalb Design- und technische Unterstützung für neue Einsatzbereiche sowie Lösungen bei bestehenden Dichtungsproblemen an. Anhand unseres von Ihnen ausgefüllten (s. Abb. rechts) Fragebogens können wir Ihren Dichtungsbedarf analysieren und die beste und wirksamste Lösung für Ihr Dichtungsproblem finden und empfehlen.

Wir benötigen besonders folgende Angaben:

- Was wird abgedichtet?
- Maße der abzudichtenden Lücke?
- Erforderliche Dichtungslänge?
- Dichtungsbund oder -endlosschleife?
- Umgebungbedingungen?
- Temperaturbereich?
- Auf Dichtung ausgeübter Druck?
- Werden sie radial nach innen, nach außen oder axial aufgeblasen?
- Womit wird die Dichtung aufgeblasen?



Weiter Einsatzbereich

Aufblasbare Dichtungen werden fast überall benutzt, wo eine formschlüssige Verbindung zwischen zwei zusammenstossenden Oberflächen benötigt wird. Aufblasbare Dichtungen von Seal Master werden erfolgreich in folgenden Anwendungen und Branchen eingesetzt.

NACH EINSATZ:

- | | | |
|------------------------|------------------------|----------------|
| Ausstiegsluken | Förderbänder | Stellglieder |
| Behälter | Fülltrichter | Sterilisatoren |
| Bins | Kammern | Stopfen |
| Bremsvorrichtungen | Klemmvorrichtungen | Tore |
| Computer | Kuppeln | Türen |
| Dächer | Kupplungsvorrichtungen | Ventile |
| Dämpfungsglieder | Prüfgeräte | Verglasungen |
| Dämpfungsvorrichtungen | Reinräume | Wellen |
| Fenster | Robotertechnik | Wischer |

NACH INDUSTRIEBEREICH:

- | | | |
|------------------------|----------------------------|---------------------|
| Abfallbeseitigung | Elektronik | Papier |
| Aluminium | Erdöl | Pharmazeutik |
| Architektur | Fabrizierte Metalle | Regierungsbehörden |
| Atomkraft | Flugzeuge | Seefahrt |
| Baugewerbe | Kautschuk | Stahlindustrie |
| Bauholz/Holzfällerei | Kraftfahrzeugbranche | Strom |
| Bergbau | Landwirtschaftliche Geräte | Telekommunikation |
| Bootsbau | Lebensmittelverarbeitung | Textilindustrie |
| Chemische Verarbeitung | Luft- und Raumfahrt | Transport |
| Eisenbahn | Medizin | Versorgungsbetriebe |
| Elektrogeräte | Militär | Waschmaschinen |

For a "Deucedly Clever" solution, send us your sealing problem.

We offer design assistance on new applications or "troubleshot" old problems. We will be able to recommend the best possible solution, including a price and delivery proposal, if we understand the problem. Please use this form to give us as much information as you can.

YOUR NAME: _____ DATE: _____
 COMPANY NAME: _____ COMPANY ADDRESS: _____
 COMPANY TELEPHONE NO.: _____ FAX NO.: _____
 PLEASE DESCRIBE YOUR APPLICATION: _____

Referring to the typical cross-section below answer the following questions:

What is the pressure on side 1? _____
 What is the pressure on side 2? _____
 What is the maximum gap? _____
 And, what is the minimum gap? _____
 Or, what is the total gap? _____
 What is the maximum height available? _____

What is the maximum width available? _____
 What is the bend radius if radial out? _____
 What is the bend radius if radial in? _____
 What movement, if any, is there of the striking surface relative to the mounting surface when the seal is inflated? _____
 What is the length measured along center line of base? _____
 Is that end to end or continuous loop? _____

What can you tell us about the environmental conditions in the vicinity of the seal?
 How hot is it? _____ °F
 How cold is it? _____ °F
 What gases are present? _____
 What liquids are present? _____
 Are there abrasive substances? _____
 Is there any radiation? _____
 Are any of the above long-term? _____
 Which one, or ones, are long-term? _____

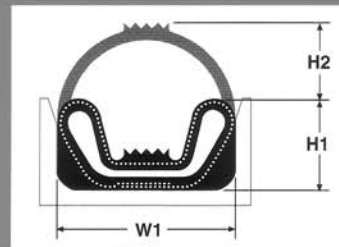
What can you tell us about your quantity requirements?
 How many seals do you need for prototype purposes? _____
 How many seals do you need for long-term purposes? _____
 How many would you require on a monthly basis? _____

Use the space below to sketch a plan view or write in any other pertinent information.

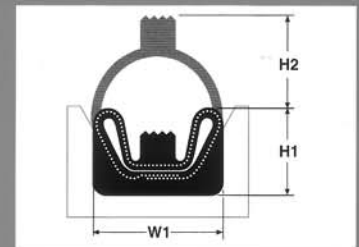
SEAL MASTER 368 MARTIN L DRIVE • KENT OHIO 44240-1368 U.S.A.
 PHONE (330) 673-8410 • FAX (330) 673-R242

TYPISCHE EINSATZBEREICHE FÜR AUFBLA

Die hier gezeigten Schnittansichten zeigen typische aufblasbare Dichtungskonstruktionen. Einzelheiten zu jeder Konstruktion weichen von den hier gezeigten Abbildungen ab. Besondere Größen und Formen sind durch gelistete Codes gekennzeichnet. Viele Befestigungsmöglichkeiten werden eingesetzt. (Die roten Linien in den Abbildungen kennzeichnen einige der gebräuchlicheren Möglichkeiten.) Bitte beachten Sie, daß die Dichtungen bei richtigem Einbau alle Lückenabweichungen bis maximal zum als H2 angegebenen Wert ausgleichen.



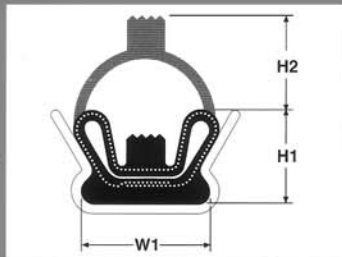
KODE	W1 (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)
G-7	22,4	14,2	11,2
G-34	50,8	25,4	19,8
G-35	69,9	35,1	28,5
G-36	35,1	30,2	17,8
G-40	16,0	12,7	5,3



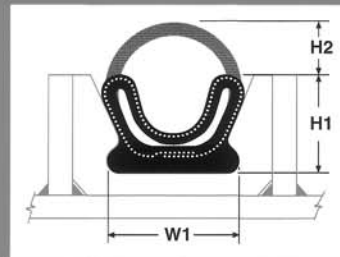
KODE	W1 (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)
G-3	13,7	11,2	11,2
G-4	17,5	11,7	13,7
G-10	44,5	35,1	31,8
G-22	31,8	28,7	25,4
G-41	9,9	7,6	1,0
G-42	7,6	7,6	,08
G-43	12,9	8,6	3,0

EINKLEBBARE DICHTUNGEN (BOND-IN TYPE)

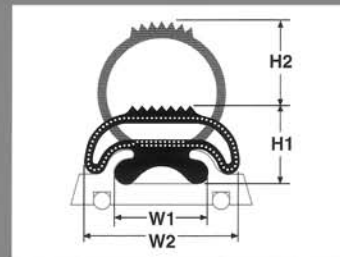
Dieses Systems macht sich die einfach zu bearbeitenden oder herzustellenden Nuten an geraden Wänden zunutze, in die die Dichtung eingelegt und eingeklebt werden kann.



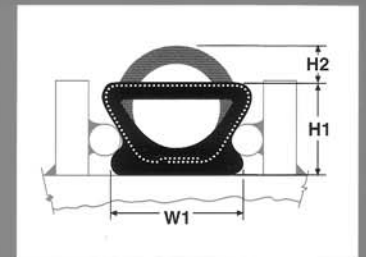
KODE	W1 (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)
G-1	22,4	15,2	16,5
G-2	22,4	12,7	12,7
G-5	17,5	12,7	12,7
G-8	16,0	12,7	8,9
G-12	44,5	30,5	33,0
G-14	22,4	7,9	6,4
G-15	14,2	9,7	9,7
G-21	77,7	54,1	57,2
G-31	19,1	16,0	16,0
G-32	19,1	11,2	11,2
G-38	38,9	18,3	19,1



KODE	W1 (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)
G-25	16,0	12,7	6,4
G-26	17,3	12,7	6,4
G-27	22,4	12,7	6,4
G-28	22,4	15,2	8,9
G-29	44,5	30,5	21,6
G-30	14,2	9,7	4,6



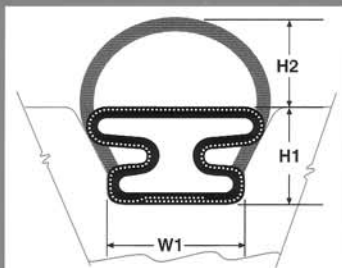
KODE	W1 (mm)	W2 (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)
G-6	19,1	31,8	16,0	17,3
G-23	12,7	28,7	11,2	12,7



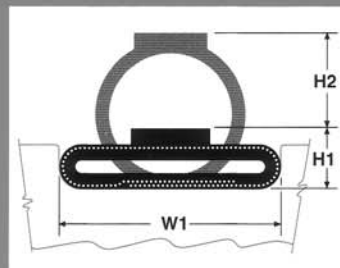
KODE	W1 (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)
G-13	22,4	15,2	5,1
G-24	22,4	12,7	5,1

EINRASTBARE DICHTUNGEN (SNAP-IN TYPE)

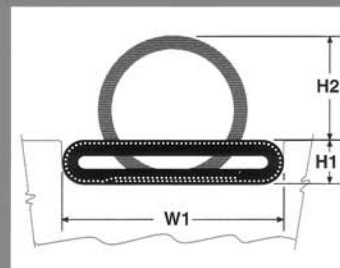
Das bewährte Schwalbenschwanzprinzip wird angewandt, indem die Dichtung einfach in eine passende Nut "einschnappt", die sie stützt und schützt. Installation und Austausch sind schnell und einfach.



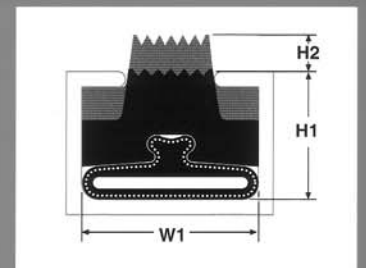
KODE	W1 (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)
C-7	12,7	21,1	1,5
C-42	19,1	28,7	4,8
C-58	44,5	31,8	28,7
C-63	11,2	14,7	1,8
C-64	15,2	15,7	5,1



KODE	W1 (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)
C-13	25,4	12,7	5,1
C-20	25,4	13,5	5,3
C-37	31,8	11,2	5,1
C-40	38,1	19,1	9,9
C-44	35,1	12,7	8,1
C-62	152,4	44,5	56,6
C-80	11,2	6,4	2,3



KODE	W1 (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)
P-6	38,1	12,7	12,7
P-7	50,8	12,7	16,0
P-8	57,2	19,1	19,1
P-9	57,1	12,7	22,9
P-13	152,4	38,1	63,5
P-14	23,9	7,9	4,8
P-15	76,2	19,1	25,4
P-20	82,6	12,7	31,8
P-21	101,6	12,7	44,5
P-24	31,8	9,7	6,4
P-33	25,4	6,3	6,3
P-51	47,8	6,4	26,4



KODE	W1 (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)
S-1	35,1	25,4	7,1
S-2	50,8	25,4	11,2
S-3	69,8	22,3	20,6

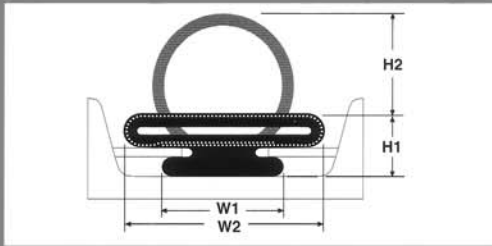
UMSCHLOSSENE DICHTUNG (ENCAPSULATED TYPE)

Bei diesem Design wird die Dichtung durch eine Stangenleiste in der Nut "festgehalten", die über die Kanten der Nut geschoben wird. Die gleiche Wirkung wird dadurch erzielt, daß die Dichtung in einem speziell gebildeten Durchgang eingefangen wird. Diese Dichtung ist mit einem aufblasbaren Schlauch versehen, der einen soliden Gummibelag betätigt.

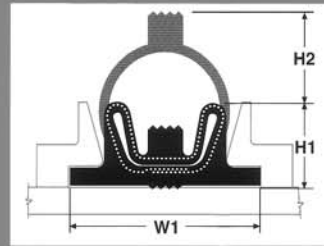
DICHTUNG FÜR ZURÜCKVERSETZTE NUTEN (RECESSED GROOVE TYPE)

Diese Dichtung wird gewöhnlich in Dichtungsflächen mit geringerem Durchmesser eingesetzt und arbeitet nach dem "radial nach innen" oder "radial nach außen" Prinzip, wobei die Dichtung durch ihre eigene Spannung oder Kraft festgehalten wird. Werden größere Durchmesser benötigt, können Bolzen benutzt werden.

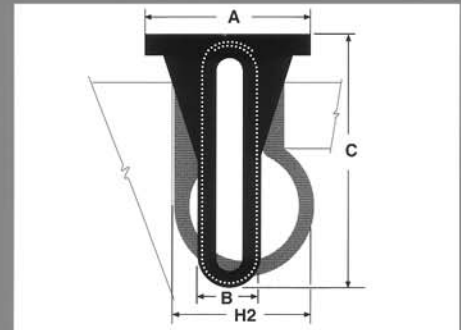
SBARE DICHTUNGEN VON SEAL MASTER



KODE	W1 (mm)	W2 (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)
P-1	25,4	31,8	16,0	9,7
P-2	44,5	50,8	22,4	19,1
P-3	50,8	82,6	25,4	41,4
P-4	82,6	101,6	28,7	50,8
P-10	108,0	184,6	52,3	76,2
P-12	12,7	19,0	14,2	2,5
P-22	76,2	101,6	41,4	44,5
P-23	19,1	25,4	12,7	7,9
P-26	127,0	228,6	60,5	101,6
P-30	50,8	75,2	31,7	31,7
P-50	82,5	127,0	31,7	66,8



KODE	W1 (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)
G-9	69,9	38,1	36,3
G-11	92,2	50,8	44,5
G-16	149,4	31,8	19,1
G-17	136,7	31,8	19,1
G-18	98,6	31,8	19,1
G-39	44,4	20,3	24,1



KODE	A (mm)	B (mm)	C (mm)	H2 (mm)
P-5	101,6	12,7	165,1	88,9
P-25	50,8	19,1	91,4	44,5

EINLEGBARE DICHTUNGEN (DROP-IN TYPE)

Dieses einzigartige Design wurde zuerst in der Kernkraftindustrie eingesetzt und bedarf keiner zusätzlichen Vorrichtungen, um die Dichtung festzuhalten. Die Dichtung wird einfach in eine Nut oder Lücke eingelegt und dann durch die Schwerkraft und ihre eigene Form festgehalten.

DICHTUNG MIT HALTERUNG (FASTEN-TYPE)

Dieses vielseitig verwendbare System wird zusammen mit Metallhalterungen, z.B. Stangen und/oder Schellen, eingesetzt, die entweder an die Einbaufäche angeschweißt oder angeschraubt werden. Die Dichtung kann dann in dieses Befestigungssystem eingefädelt oder eingeführt werden.

HERKÖMMLICHE LUFTANSCHLÜSSE

Jede Seal Master Dichtung hat ein integriertes geformtes Fitting an einer der folgenden drei Stellen:

- Träger
- Ende
- Seite

TRÄGER

Hier mit offenem Schlauchende abgebildet (am häufigsten verwendet). Wir empfehlen gewöhnlich den Träger, an dem wir einen offenen Luftschlauch anschließen. Dieser Schlauch kann einen Innendurchmesser von 4,7 mm für kleinere und einen Innendurchmesser von 9,5 mm für größere Dichtungen haben.

ENDE

Hier mit Gewindefitting abgebildet (nur für Dichtungen in Streifenform)

SEITE

Hier mit Schlauch und Adapterfitting abgebildet (nur für wenige Einsatzbereiche)

O-RING FITTING

(hier im Träger abgebildet)
Diese Spezialverbindung ist so konstruiert, daß sie genau in ein gebohrtes Loch in der Halterung paßt.

HALTERUNGSSYSTEME

EINSCHNAPPBARE DICHTUNGEN

DICHTUNG MIT HALTERUNG

GUMMIHALTERUNG

Eine richtige Halterung ist für die Funktion und Langlebigkeit der Dichtungen ausschlaggebend. Die Halterung muß die Dichtung festhalten, um aufblasen und ablassen der Dichtung zu lassen und sie vor Beschädigung schützen. Um die Befestigung der Dichtungen zu erleichtern, kann Seal Master Halterungen aus Metall, Gummi oder Kunststoff in Band- oder Schleifenform liefern, siehe Abbildung.

Kundenbetreuung weltweit

Qualitätssicherung und Qualitätskontrolle

Seal Master unterhält ein tiefgreifendes, formelles Qualitätssicherungsprogramm im Einklang mit folgenden Normen:

- Military-MIL I 45208
- Nuclear-NQA 1 (USA)-Z299.3 (Kanada)

Alle von Seal Master verwendeten Materialien werden in Labors getestet. Alle Produkte werden vor dem Versand mindestens zweimal überprüft und Drucktests unterzogen. Falls erforderlich können Funktionstests durchgeführt werden.

HIER IST EIN AUSZUG AUS UNSERER KUNDENLISTE:

ABBOTT LABORATORIES	CAROLINA POWER & LIGHT	GENERAL MILLS	MARTIN MARIETTA	PRATT & WHITNEY
AEROJET	CATERPILLAR	GENERAL MOTORS	MASSACHUSETTS INSTITUTE OF TECHNOLOGY	R.J. REYNOLDS TOBACCO
AEROQUIP	CHICAGO BRIDGE & IRON	GIDDINGS & LEWIS	MCDONNELL DOUGLAS	ROCKWELL INTERNATIONAL
AK STEEL	CHRYSLER CORPORATION	B.F. GOODRICH	MEAD PAPER	RÖHM & HAAS
ALKAR	COMBUSTION ENGINEERING	GOODYEAR TIRE & RUBBER	MICHELIN TIRE	SCHLUMBERGER
ALLIED SIGNAL	COMMONWEALTH EDISON	W.L. GORE & ASSOCIATES	MORTON THIOKOL	SEAL METHODS INC.
ALLIS CHALMERS	COOPER TIRE & RUBBER	W.R. GRACE & COMPANY	MOTOROLA	SHAKLEE
ALCOA	DOOR ENGINEERING & MFG.	GRACO, INC.	NABISCO	SOVEREIGN YACHT
AMERICAN LAUNDRY MACHINERY	DOW CHEMICAL	HERCULES INC.	NASA	STERIS CORPORATION
AMERICAN STEAMSHIP	DYNAMIC AIR	H. HERGETH GMBH	NIRO, INC.	SVERDRUP TECHNOLOGY
AMERICAN STERILIZER	E.I. DUPONT	HERSHEY CHOCOLATE	NORDSON	SWIFT ECKRICH
ARMOUR FOOD	EASTMAN KODAK	HEWLETT PACKARD	NORTHERN STATES POWER	THE TIMKEN COMPANY
ARMSTRONG WORLD	ECOLAIRE	HILLSHIRE FARM	NUCLEAR ENERGY SERVICES	TVA
ATOMIC ENERGY CANADA	E.G. & G.	HUGHES AIRCRAFT	OVERLY MANUFACTURING	U.S. AIR FORCE
BABCOCK & WILCOX	ELECTRIC POWER DOOR	HYDRO QUEBEC	ONTARIO HYDRO	U.S. ARMY
BASF	ELLIS DON LTD.	IBM CORPORATION	OSCAR MAYER	U.S. MARINE CORPS
BAY SHIPBUILDING	ETHYL CORPORATION	INDUSTRIAL DOOR CONTRACTORS	OWENS CORNING FIBERGLAS	U.S. NAVY
BECHTEL POWER CORP.	FMC	INGERSOLL RAND	PAN AMERICAN WORLD SERVICES	UNION CARBIDE
BETHLEHEM STEEL CORP.	FAIRFIELD ENGINEERING	JAMISON DOOR COMPANY	PEABODY MYERS	UNITED ENGINEERS & CONSTRUCTORS
BOEING COMPANY	FARREL CONNECTICUT	JOY MANUFACTURING	PELLERIN MILNOR	USX CORPORATION
BOISE CASCADE	FLORIDA POWER & LIGHT	KCA DRILLING	PHILLIPS 66	UTAH POWER & LIGHT
BRIDGESTONE FIRESTONE	FORD MOTOR COMPANY	KIMBERLY CLARK	PIERCE MANUFACTURING	VALMET
AAR BROOKS & PERKINS	GENERAL ATOMICS	KOREA ELECTRIC POWER	PIPER AIRCRAFT	VOITH SULZER
BUHLER	GENERAL DYNAMICS	KRAFT	PPG INDUSTRIES	WESTINGHOUSE ELECTRIC
CANADAIR	GENERAL ELECTRIC	LOCKHEED	PRINCETON UNIVERSITY	WEYERHAEUSER
CANADIAN GENERAL ELECTRIC	GENERAL FOODS	3M	PROCTER & GAMBLE	YOUNG INDUSTRIES

SONDERGEFERTIGTE SPEZIALPRODUKTE

Zubehörprodukte

Seal Master bietet zusätzliche Produkte, die den Einsatz der aufblasbaren Dichtungen erleichtern. Dabei handelt es sich um:

- Stranggepreßte Metallhalterungen
- Bearbeitete Metallhalterungen
- Extrudierte, gegossene oder geformte Gummihalterungen
- Extrudierte, gegossene oder geformte Kunststoffhalterungen
- Verbindungselemente
- Kontrollgeräte zum Aufblasen, z.B. Boxen, Ventile, Regler, Meßgeräte, Alarmvorrichtungen, Kompressoren, Armaturen und Schläuche

Sonstige Produkte

Die aufblasbaren Dichtungen von Seal Master sind flexibel Druckbehälter und können somit Kräfte ausüben, die mit herkömmlichen, starren Methoden nicht möglich wären. Dieses Prinzip kann u.a. in folgenden Bereichen eingesetzt werden:

- Betätiger
- Bremsen
- Polster
- Greifgeräte
- Laminierer
- Hebevorrichtungen
- Stecker
- Separatoren

Nichtaufblasbare Gummiprodukte

- Beutel
- Kompressionsdichtungen
- Kupplungen
- Abdeckungen
- Membranen
- Flachdichtungen

WIR EXPORTIEREN WELTWEIT!



SEAL MASTER CORPORATION

BERATER • DESIGNER • HERSTELLER VON AUFBLASBAREN DICHTUNGEN UND SONDERGEFERTIGTEN GUMMIPRODUKTEN

368 MARTINEL DRIVE, KENT, OH 44240-4368 USA • [001] (330) 673-8410 • FAX [001] (330) 673-8242